

Valvola di sicurezza a scarico convogliato

Art. 581



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo La valvola di sicurezza tarabile Pintossi+C è progettata in modo da aprirsi automaticamente quando la pressione interna dell'impianto supera il valore di pressione massimo prestabilito dalla pressione di taratura regolata, scaricando il fluido attraverso di essa.
Questa funzione di sicurezza impedisce il raggiungimento di livelli di pressione pericolosi che possono danneggiare o alterare i componenti installati nel sistema.
Finitura ottone giallo.

Caratteristiche tecniche

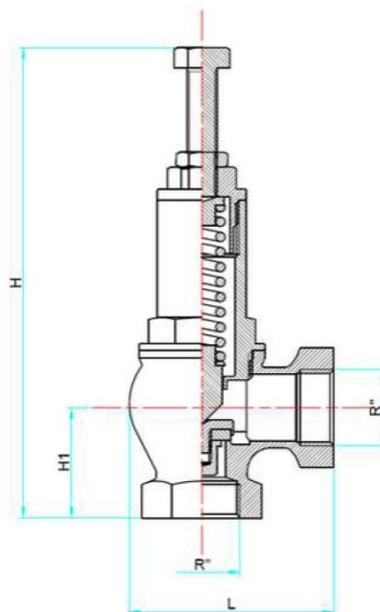
Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Glicole max.:	50%
Temp. max. esercizio:	180°C
Pressione max. esercizio:	16 bar
Campo di pressione regolabile:	0-10bar

Materiali

Corpo:	Ottone CC754S
Tappo:	Ottone CW617
Molla:	Acciaio Inox
Guarnizioni:	PTFE
Otturatore:	Ottone CW617

Dimensioni

MISURA	L	H	H1
1 ¼"	90	192	44
1 ½"	100	215	47
2"	124	247	60



Normativa

La valvola è stata ideata e prodotta seguendo la normativa BS 5154 per quanto riguarda lo spessore della parete delle parti in pressione.

Inoltre il controllo delle pareti delle valvole è stato comprovato da test in conformità alla EN 12516-3.

Prove e Taratura

1. Installare sul banco di prova la valvola da tarare con i fori di uscita liberi.
2. Installare il manometro con classe 0.6.
3. Aumentare lentamente la pressione a monte della valvola fino a provocare l'inizio dell'apertura che può essere rilevata visivamente o sonoramente
4. Il valore richiesto della pressione di apertura si ottiene per successivi aggiustamenti, agendo sul tappo di regolazione taratura.
5. Una volta ottenuto il valore desiderato, ripetere due volte il controllo di taratura per verificare la riproducibilità.
6. Stringere il dado di bloccaggio per evitare variazioni nella pressione di taratura.

Installazione

Per una corretta installazione, la valvola deve essere installata verticalmente, altrimenti il suo funzionamento può essere compromesso; inoltre si consiglia vivamente di direzionare l'uscita della valvola verso uno scarico.

Per la sigillatura delle filettature utilizzare un materiale compatibile con il fluido impiegato.

Avvitare la valvola sui tubi filettati, posizionando la chiave esclusivamente sulle apposite parti esagonali fino al bloccaggio della valvola sul tubo.

Non esercitare alcuna forza sul vitone.

La tubazione di scarico deve essere adeguatamente sostenuta per non sollecitare la struttura della valvola; quindi utilizzare morsetti adeguati a sostenere le tubazioni.

Se si utilizza un tubo, è necessario posizionarlo in una posizione leggermente inclinata.

Il fluido di scarico deve essere opportunamente convogliato e deviato verso il basso per impedirne il ritorno alla valvola e non alteri la pressione di taratura.

Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la UNI 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.